

Notifizierte Stelle Nr. 2390
Parkstraße 11, A 8700 Leoben

SYSTEMCERT
Zertifizierungsges.m.b.H.

ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT **der werkseigenen Produktionskontrolle**

2390 – CPR – P07240417

Gemäß der Verordnung (EU) 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - construction products regulation - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

tragende, geschweißte Stahlkonstruktionen

bis EXC2 nach ÖNORM EN 1090-2:2018

Deklarationsmethode: ZA 3.2 und ZA 3.4 EN 1090-1:2009+A1:2011

in Verkehr gebracht durch

Lasertechnik Laimer GmbH
Haager Straße 46
4400 Steyr
Österreich

und hergestellt im Herstellwerk Lasertechnik Laimer GmbH in 4400 Steyr, Haager Straße 46, Österreich.

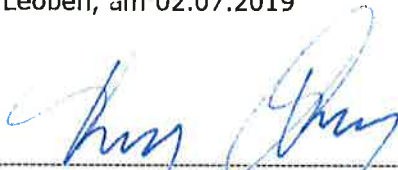
Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat in Verbindung mit dem Beiblatt Nr. P07240417/3 wurde erstmals am 04.05.2017 ausgestellt und bleibt längstens bis 03.05.2020 gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, das Bauprodukt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich ändern. Durch die Veröffentlichung auf der Homepage von SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H. wird die Gültigkeit dieses Zertifikates bestätigt.

Leoben, am 02.07.2019


Dipl.-Ing. Franz Gruber
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr.: P07240417

SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid
GZ BMDW-92.321/0163-I/12/2018 vom 12.11.2018.

BEIBLATT 2390 – CPR – P07240417/3

Lasertechnik Laimer GmbH
4400 Steyr, Haager Straße 46, Österreich

Produkte: Lohnfertigung mit Schwerpunkt auf Blechzuschnitten, Abkantungen und Schweißen; Ausführung von Stahltragwerken

Spezielle Prozesse

- Statische Berechnung
- Mechanische Verbindungsmittel (nicht planmäßig vorgespannt)
- Mechanische Verbindungsmittel (planmäßig vorgespannt)
- Korrosionsschutz
- Thermisches Trennen
- Wärmebehandlungen
- Sonstiges
- Schweißen

Schweißprozesse:

135 – Metall-Aktivgasschweißen
141 – Wolfram-Inertgasschweißen

Qualifizierung des Schweißverfahrens 135:

gemäß EN ISO 15612 für 1.1 und 1.2

Grundwerkstoffe: Werkstoffgruppe 1.1 und 1.2 bis EXC2 und 8.1 in EXC1

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:

NEUMÜLLER Gerald, DI (FH), geb. am 01.09.1974, IWS

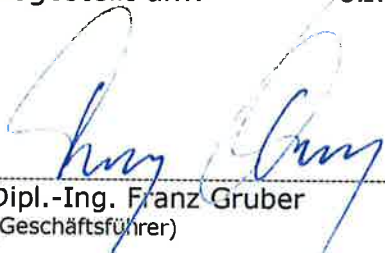
Vertretung: Hr. Schmuckermaier, geb. am 26.08.1982, IWS

Bestätigung:

Hiermit wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.

Anmerkung: Diese Bescheinigung ist nur in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zertifikat Nr. 2390 – CPR – P07240417 gültig.

Zertifizierung am: 04.05.2017
ausgestellt am: 02.07.2019


Dipl.-Ing. Franz Gruber
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr.: P07240417

SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid
GZ BMDW-92.321/0163-I/12/2018 vom 12.11.2018