



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA07337

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Aluminium- und Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 und tragende Aluminiumbauteile bis EXC 3 nach EN1090-3 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	2, 3.a. und 3.b nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Lasertechnik Laimer GmbH
Haager Straße 46
4400 Steyr, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

Lasertechnik Laimer GmbH
Haager Straße 46
4400 Steyr, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **13.10.2025** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **12.10.2026** fällig.

Leonding

ORT

23.10.2025

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

TÜV AUSTRIA
GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



---rification





SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA07337

Hersteller	Lasertechnik Laimer GmbH Haager Straße 46 4400 Steyr, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Lasertechnik Laimer GmbH Haager Straße 46 4400 Steyr, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-3:2019 EN 1090-2:2018+A1:2024
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2 nach EN 1090-2 Bis einschließlich EXC 3 nach EN 1090-3
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen 131 - Metall-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	Gr. 1 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Gr. 8 nach EN 1090-2, Tabelle 4 Gr. 21, 22, 23 nach EN 1090-3, Tabelle 1
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	DI (FH) Gerald Neumüller, 01.09.1974, IWE
Vertreter	-
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA07337
Gültigkeitsbeginn	13.10.2025 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	12.10.2026

Leonding

ORT

23.10.2025

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



Online Verification



TÜV AUSTRIA
GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien